

# 臭氧发生器

## OP 系列 臭氧制备系统 (OzoPrime™)



适用于污废水处理及烟气脱硝

单台臭氧产量达 10kg/h ~ 150kg/h 的 Ozo-Prime 系列 (OP 系列), 专为污废水治理及烟气脱硝等需要高浓度中、大型臭氧发生器的应用而设计, 目前已在国内多省市投入运行, 助力水质提标改造或烟气达标排放。

- ✓ 臭氧产量: 10kg/h 至 150kg/h
- ✓ 气源系统: 压缩空气或氧气 (液氧 / 现场制氧)
- ✓ 材 质: 304/316L 不锈钢
- ✓ 目标需求: 中、大型臭氧制备系统
- ✓ 目标应用: 市政污水、烟气脱硝、造纸、饮用水

型号	臭氧产量 (Kg/h)	臭氧浓度 (mg/m <sup>3</sup> )		气量 (Nm <sup>3</sup> /h)		冷却水流量 (m <sup>3</sup> /h)	
		空气源	氧气源	空气源	氧气源	空气源	氧气源
OPX-100	10	20 ~ 40	100 ~ 180	310 ~ 385	60 ~ 90	30 ~ 40	17 ~ 20
OPX-150	15	20 ~ 40	100 ~ 180	465 ~ 578	102 ~ 128	45 ~ 60	26 ~ 30
OPX-200	20	20 ~ 40	100 ~ 180	620 ~ 770	136 ~ 170	60 ~ 80	34 ~ 40
OPX-300	30	20 ~ 40	100 ~ 180	930 ~ 1155	204 ~ 255	90 ~ 120	51 ~ 60
OPX-400	40	20 ~ 40	100 ~ 180	1240 ~ 1540	272 ~ 340	120 ~ 160	68 ~ 80
OPX-500	50	20 ~ 40	100 ~ 180	1550 ~ 1925	340 ~ 425	150 ~ 200	85 ~ 100
OPX-600	60	20 ~ 40	100 ~ 180	1860 ~ 2310	408 ~ 510	180 ~ 240	102 ~ 120
OPO-700	70	---	100 ~ 180	---	476 ~ 595	---	119 ~ 140
OPO-800	80	---	100 ~ 180	---	544 ~ 680	---	136 ~ 160
OPO-1000	100	---	100 ~ 180	---	680 ~ 850	---	170 ~ 200
OPO-1200	120	---	100 ~ 180	---	816 ~ 1020	---	204 ~ 240
OPO-1500	150	---	100 ~ 180	---	1020 ~ 1275	---	255 ~ 300

注: X=A: 空气源设计; X=O: 氧气源设计

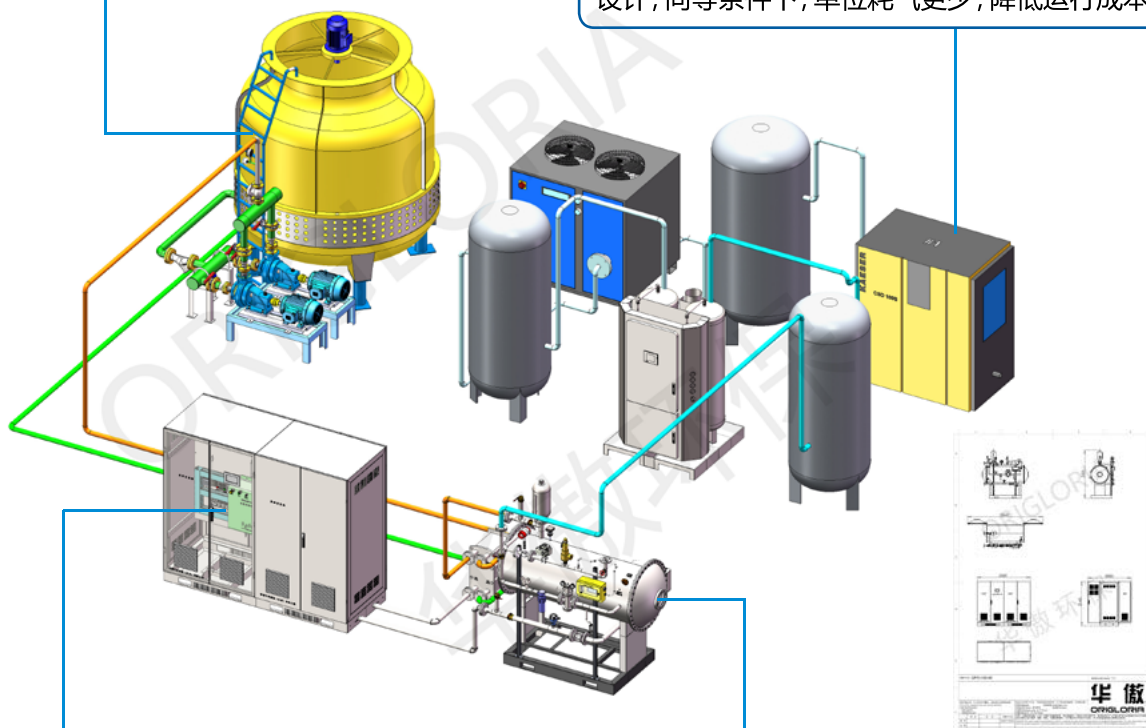
## OP 系列 臭氧制备系统

### 高效的冷却系统

污水处理项目中,得益于方便实惠的回用水,内循环水泵、板式换热器及冷却塔组成的内外双循环热交换系统是最具性价比的选择。若水源取用不方便,OP 系列可以提供由独立的冷水系统等组成的封闭式内循环冷却。

### 灵活的气源配置

OP 系列可使用压缩空气或氧气作为气源,氧气可以选择液氧系统 (LOX) 或现场制氧 (比如 PSA 或 VPSA 设备)。得益于先进的放电体设计,同等条件下,单位耗气更少,降低运行成本。



### 智能电源系统及控制技术

自主研发的电源系统采用先进的 IGBT 模组阵列技术和谐振式变频调控逆变技术,从底层技术上有效保护放电体不被击穿,保证大产量臭氧输出的同时,节约能源,显著降低系统的运维成本。

控制系统采用可扩展性极强的 PLC,搭配微处理器控制技术及作为 HMI 人机交互界面的工业级彩色触摸屏,实现全程可调可控及无人职守全自动运行。同时可根据项目要求进行二次开发,实现工艺流程内不同设备间的联调联动,节约项目整体投资。

### 先进的放电体技术

OP 系列采用创新的双微间隙双介质阻挡放电技术,确保高浓度臭氧输出。放电体由高纯石英管及 316L 无缝不锈钢管组成,提供了其他材料难以比拟的耐压及耐高温特性。交付使用前,每只放电体均通过 2 倍运行电压测试,从而保证每只放电体均无瑕疵投入运行。臭氧发生室为全不锈钢材质,经久耐用。

### 一站式解决方案

作为臭氧制备系统专业制造商,华傲致力于为客户提供完整臭氧应用解决方案,包括但不限于尾气破坏系统和臭氧投加系统。OP 系列还可选配催化氧化装置,进一步提升臭氧使用效果。华傲同时可以根据项目需要,为客户提供工艺流程管控和全流程的自动化控制设备,最大程度上降低客户采购成本。